

RECUBRIMIENTO ESPECIAL CORTE
MPC-4.

Es un recubrimiento multifuncional especialmente indicado para mecanizado de aceros de dureza <50 HRC y aceros inoxidables.

Rendimiento:

El MPC-4 es un recubrimiento de rendimiento óptimo en condiciones de mecanizado exigente, excelente en mecanizado de aceros de molde (2311; 2344; 2711...) siempre que la dureza no supere los 50-52 HRC.

Este recubrimiento se emplea también en mecanizados de acero inoxidable, tanto austenítico como martensítico.



Propiedades

 Capa de 3-4 μm


Coeficiente fricción 0,3



Límite térmico 1.000°C



Dureza elevada 3400 Hv



Color antracita


Aplicaciones:

Recubrimiento multifuncional, máximo rendimiento en mecanizado de aceros hasta 50 HRC e inoxidable.

Material/ Aplicación	MPC4 ALTICRN.		
	Fresado	Brocado	Roscado
Acero <40 HRC	***	***	**
Acero 40<HRC<50	***	***	**
Acero Inoxidable	**	**	*
Titanio	**	**	*
Superalcaciones	**	**	*


 Partner Tecnológico
TRONIC CONCEPT

* Recomendado ** Muy Recomendado *** Optimo